

Zapytanie ofertowe nr 1/KPO/01/2024

W ramach projektu „Rozwój oraz przyspieszenie procesów produkcji w przedsiębiorstwie dzięki robotyzacji i cyfryzacji produkcji produktów posiadających właściwości przeciwdrobnoustrojowe z wykorzystaniem nowych kompozycji mieszanek na bazie żywic poliestrowych ” w ramach Krajowego Planu Odbudowy w ramach Europejskiego Funduszu na rzecz Odbudowy i Zwiększania Odporności, **Komponentu A „Odporność i konkurencyjność gospodarki”**, **Cel szczegółowy: A2. Rozwój narodowego systemu innowacji: wzmocnienie koordynacji, stymulowanie potencjału innowacyjnego oraz współpracy pomiędzy przedsiębiorstwami i organizacjami badawczymi, w tym w zakresie technologii środowiskowych, Reforma: A2.1. Przyspieszenie procesów robotyzacji i cyfryzacji i innowacji, Inwestycja: A2.1.1. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach**

I. ZAMAWIAJĄCY

Nazwa: PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE "DREMEX" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
Adres: ul. Pod Borem 15, Głogów Małopolski 36-060;
REGON: 691680034,
NIP: 5170018639;
Poczta elektroniczna: wojciech.snuzik@dremex.com.pl
Telefon: +48 639 619 201

Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadami zapytania ofertowego z zachowaniem zasady konkurencyjności, równego traktowania Wykonawców, jawności, przejrzystości oraz celowego, racjonalnego i oszczędnego wydatkowania środków publicznych.

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest przeprowadzenie prac w zakresie wykonania centrum obróbczego sterowanego numerycznie CNC wraz z systemem wspomaganie projektowania obróbki.

Maksymalna wartość przedmiotu zamówienia wyniesie do 1 300 000,00 PLN brutto .

W ramach realizacji przedmiotu zamówienia Wykonawca będzie zobowiązany do:

1. Zaprojektowania, opracowania konstrukcji i budowy centrum obróbczego sterowanego numerycznie CNC wraz z osiami interpolowanymi oraz głowicą roboczą. Wykonawca w ramach powinien opracować podstawową konstrukcję, w tym bramę oraz podstawy stołów o profilach zamkniętych, wraz ze wzmocnieniami oraz wewnętrznym uźebrowaniem, a także głowicę roboczą wraz z elementami odlewanyymi z żeliwa lub specjalnego stopu aluminium.

W celu opracowania konstrukcyjnego maszyny wymagane jest przez Zamawiającego wykonanie:

- (1) suportu głowicy roboczej, posiadającego mechanizm poziomego ruchu wózka suportu oraz mechanizm pionowego ruchu suportu wraz z ich pełnym układem ruchu i napędem,
- (2) głowicy roboczej o preferowanych dwóch interpolowanych osiach obrotowych wraz z dwoma sztukami elektrowrzecion, przy szybkości obrotowej elementów głowicy min. 20 000 obr./min,
- (3) dwóch sztuk stalowych stołów roboczych,
- (4) automatycznego układu smarowania maszyny o progresywnej regulacji oraz
- (5) układu elektrycznego, o wysokim poziomie oszczędności elektrycznej systemu, wyposażonego w:
 - szafę sterowniczą,
 - pulpit,
 - kasetę sterowniczą,
 - sterownik CNC,
 - system chłodzenia wyposażonym w filtr przeciwpyłowy.

Preferowanym przez Zamawiającego jest uzyskanie funkcjonalności maszyny, możliwej do wykorzystania w obróbce m.in.:

- drewna,
- tworzyw sztucznych,
- kompozytów polimerowych/laminatów oraz
- aluminium.

Wykonawca na podstawie przedstawionych przez Zamawiającego wymagań systemowych i funkcjonalnych, powinien przeprowadzić analizę dostępnych komponentów oraz technologii.

2. Opracowania kompleksowego, cyfrowego sterownika CNC, wyposażonego w:

- pamięć RAM min. 4 GB
- pojemność pamięci programowej minimalnej 128 GB typu SSD.

Wykonawca powinien opracować sterownik CNC wraz z monitorem, stanowiący integralną część maszyny do obróbczego, sterowanego numerycznie centrum CNC. Powinien zapewnić także główne funkcje układu sterowania maszyny, takie jak:

- sterowanie w systemie wielu osi interpolowanych,
- kompensacje promienia,
- zautomatyzowaną regulację ruchu posuwu na krawędziach oraz
- funkcję skalowania i odbicia lustrzanego.

Dokonanie opracowania systemu maszyny musi być zgodne z normami ISO oraz zapewnić pełną integrację sterownika z opracowaną konstrukcją.

3. Opracowania interfejsu użytkownika oraz oprogramowania wspomagającego projektowanie produkcji. W ramach realizacji 3 zadania Zamawiający wymaga wykonania interfejsu o obsłudze w języku polskim, kompatybilnym z maszyną i umożliwiającym jej pełną diagnostykę. Dodatkowo, opracowywany przez Wykonawcę system wspomagający projektowanie powinien minimalnie posiadać wymagane funkcjonalności, którymi jest możliwość wykrywania kolizji, wizualizacja pracy maszyny, narzędzia odpowiadające za kontrolę czasu przygotowania obróbek, a także analiza i wdrożenie parametrów pełnej wydajności obróbczej maszyny.

Kody CPV Zamówienia:

42000000 – 6 Maszyny Przemysłowe

42600000 – 2 Obrabiarki

42640000 – 4 Obrabiarki do obróbki tworzyw twardych, z wyjątkiem metalu

III. TERMIN I MIEJSCE WYKONANIA ZAMÓWIENIA:

Oferent powinien być zdolny dostarczyć sprzęt maksymalnie w czasie do grudnia 2024 r. od publikacji ogłoszenia. Miejsce realizacji zamówienia: ul. Pod Borem 15, Głogów Małopolski 36-060

Termin realizacji przedmiotu zamówienia może ulec zmianie w wyniku zaistnienia sytuacji lub wydarzeń, których Zamawiający nie mógł przewidzieć.

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIENIA

1. Zamawiający wymaga, aby każdy z Oferentów posiadał uprawnienia do wykonywania działalności w zakresie zbieżnym z przedmiotem zamówienia. Celem potwierdzenia spełnienia tego warunku, Oferent powinien załączyć do oferty potwierdzenie wpisu do właściwego rejestru przedsiębiorców (w przypadku wykonawców polskich odpowiednio informację odpowiadającą aktualnemu odpisowi z KRS lub CEIDG, w przypadku wykonawców zagranicznych – odpowiednik takiej informacji wydawany w państwie Oferenta) lub wskazać numer wpisu, który Zamawiający będzie mógł sam zweryfikować w ogólnodostępnych bazach i rejestrach.

W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy niepodlegający wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia.

Z postępowania wyklucza się Wykonawców, którzy:

Są powiązani kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym, przy czym przez powiązania kapitałowe i osobowe należy rozumieć wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji; pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
- pozostawaniu z wykonawcą, w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

2. W postępowaniu ofertowym może wziąć udział oferent, który w okresie 4 lat przed terminem składania ofert, a jeżeli jego czas działalności jest krótszy – w tym okresie, zrealizował przynajmniej:

- jeden projekt polegający na opracowaniu maszyny obróbczej
- jeden projekt związany z projektowaniem systemów informatycznych wspomagających projektowanie produkcji

Ponadto może posiadać doświadczenie w realizacji projektów z wykorzystaniem systemów optycznych do skanowania 3D części ciała/obiektów i projektów wykorzystujących medyczne modelowanie 3D.

Ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu na podstawie podpisanego oświadczenia.

Zamawiający zastrzega sobie prawo zażądania referencji lub innych dokumentów potwierdzających faktyczne i należyte wykonanie usług, jeżeli poweźmie jakiegokolwiek wątpliwości co do treści złożonego oświadczenia. Brak złożenia referencji lub innego dokumentu potwierdzającego posiadane doświadczenie na wezwanie Zamawiającego może skutkować odrzuceniem oferty.

3. Zamawiający powinien dysponować co najmniej 5 osobami z wykształceniem inżynierskim, z doświadczeniem w zakresie budowy maszyn, informatyki lub mechatroniki.

Ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu na podstawie podpisanego oświadczenia.

Zamawiający zastrzega sobie prawo zażądania dokumentów potwierdzających informacje zawarte w oświadczeniu, jeżeli poweźmie jakiegokolwiek wątpliwości, co do treści złożonego oświadczenia. Brak

przedłożenia dokumentów potwierdzających na wezwanie Zamawiającego w ciągu 5 dni roboczych może skutkować odrzuceniem oferty.

4. Oferent dysponuje niezbędnym potencjałem technicznym i zasobami ludzkimi do realizacji zamówienia. Posiada dostęp do sprzętu niezbędnego do realizacji zakresu wskazanego w przedmiocie zamówienia.

Ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu na podstawie podpisanego oświadczenia. Zamawiający zastrzega sobie prawo zażądania dokumentów potwierdzających informacje zawarte w oświadczeniu, jeżeli poweźmie jakiegokolwiek wątpliwości, co do treści złożonego oświadczenia. Brak przedłożenia dokumentów potwierdzających na wezwanie Zamawiającego w ciągu 5 dni roboczych może skutkować odrzuceniem oferty.

V. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

Oferta powinna być sporządzona czytelnie w języku polskim i odpowiadać przedmiotowi zamówienia. Ofertę należy sporządzić zgodnie z wymogami umieszczonymi w Zapytaniu, dołączyć wszystkie wymagane dokumenty oraz wypełniony formularz ofertowy z oświadczeniami. Formularz ofertowy stanowi Załącznik nr 1 do zapytania.

Odrzucone zostaną oferty, które:

- Będą złożone na formularzu niezgodnym z opisem niniejszego Zapytania.
- Zostaną złożone przez Wykonawcę, który nie spełnia warunków określonych z zapytaniu ofertowym.
- Zostaną złożone przez Wykonawcę, który podlegał wykluczeniu (np. w związku z istniejącymi powiązaniem osobowymi, lub kapitałowymi).
- Nie odpowiadają treści zapytania ofertowego.
- Zostaną złożone po terminie tj. zostaną dostarczone do Zamawiającego po terminie.

VI. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM SPOSOBU OCENY OFERT:

Kryterium cenowe: Zamawiający przyzna łącznie 100 punktów, z czego 100 punktów w ramach kryterium Ceny. Najtańsza złożona oferta otrzyma 100 punktów, zaś kolejne oferty otrzymają proporcjonalnie mniej punktów.

VII. MIEJSCE, SPOSÓB I TERMIN SKŁADANIA OFERT:

Oferty należy składać mailowo na adres: wojciech.snuzik@dremex.com

Termin na złożenie oferty (decyduje data wpływu oferty) wynosi 7 dni o publikacji zapytania – do końca dnia 02.02.2024 r.

Dodatkowe informacje:

- Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.

- Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych i częściowych.
 - Zamawiający nie przewiduje udzielenia zamówień uzupełniających.
 - Cena oferty musi uwzględniać całość kosztów niezbędnych dla realizacji przedmiotu zamówienia, w szczególności: podatek VAT.
- Wykonawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

Unieważnienie postępowania:

- Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie, do czasu zawarcia umowy bez podania przyczyny.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania w szczególności w przypadku gdy:
 - cena najkorzystniejszej oferty przewyższa kwotę, którą Zamawiający może przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia,
 - jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy, a zamawiający podejmuje decyzję, iż nie wybiera oferty najkorzystniejszej spośród pozostałych ofert,
 - gdy postępowanie obarczone będzie wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy.

Wykonawcy uczestniczą w postępowaniu ofertowym na własne ryzyko i koszt, nie przysługują im żadne roszczenia z tytułu odstąpienia przez Zamawiającego od postępowania ofertowego.

Załączniki:

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy